

# Croner

ทุกนาทีมีค่า มีความหมาย  
รถบรรทุก 6 ล้อ PKE250



EURO 5  
Drive for better



### ใหม่! จอแสดงผลแบบ LED

พร้อมระบบแนะนำการขับขี่แบบเรียลไทม์  
มั่นใจในความสะดวกรบาย ประสิทธิภาพ  
การขับขี่ และความปลอดภัย

ปลอดภัยด้วยระบบเบรกมลลวน  
พร้อมด้วยระบบเบรกป้องกัน  
ล้อลื่น (ABS) และระบบกระจาย  
แรงเบรกอิเล็กทรอนิกส์ (EBD)



เซ็นทรัลล็อกและกระจกไฟฟ้า  
สะดวก สบายและปลอดภัย



ระบบควบคุมความเร็วคงที่  
อัตโนมัติ (Cruise Control)

(TENDER)



รายละเอียดรถบรรทุก

รายการ		รุ่น	PKE250CHLRA
เครื่องยนต์	รุ่นเครื่องยนต์		GH8E 250 EU V
	แบบเครื่องยนต์		ยูดี ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ แถวเรียง คอมมอนเรล ไตเร็กอินเจคชั่น ควบคุมหัวฉีดด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
	มาตรฐานสารมลพิษ		ยูโร 5 (มอก. 3046-2563)
	ความจุกระบอกสูบ		7,698 ซีซี
	ความโตกระบอกสูบ x ช่วงชัก		110 x 135 มม.
	กำลังสูงสุด (ECE net)		250 แรงม้า (184 กิโลวัตต์) ที่ 2,200 รอบต่อนาที
	แรงบิดสูงสุด (ECE net)		950 นิวตัน-เมตร ที่ 1,000 - 1,800 รอบต่อนาที
	อัตราส่วนกำลังอัด		17.5 : 1
	ระบบควบคุมการปล่อยมลพิษ		Selective Catalytic Reduction
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง
	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง		แบบไส้กรองกระดาษและกรองดักน้ำ พร้อมระบบระบายน้ำอัตโนมัติ
	ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง		210 ลิตร (เมื่อเลือก 315 ลิตร)
ขนาดล้อและยาง	กระทะล้อ		8.25 ขอบ 22.5 นี้อลล์ 10 ตัว
	ขนาดยาง		295/80R22.5 (ยางแบบเรเดียลไม่มียางใน)
	สมรรถนะยาง		สมรรถนะการรับน้ำหนัก 7,100 กก. ที่เพลหน้าและ 13,000 กก. ที่เพลท้าย
เพลหน้า	แบบ		รีเวอร์ส เอลเลียต ไอ-บีม
	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		6,500 กก.
เพลท้าย	แบบ		แบนจ์ เพลลาอย เฟืองไฮโปยด์
	สมรรถนะการรับน้ำหนัก		12,000 กก.
	อัตราทดเฟืองท้าย		5.57
ระบบเบรก	แบบ		ฟูลแอร์เบรก (ลมล้วน) วงจรคู่แยกหน้า-หลัง รวมทั้งระบบตั้งเบรกอัตโนมัติ พร้อมระบบเบรกป้องกันล้อล็อก (ABS) และระบบกระจายแรงเบรก (EBD)
	เบรกมือ		แบบสปริงเบรกที่ล้อหลัง
	เบรกช่วย		เบรกไอเสีย UD EPG (UD Exhaust Pressure Governor)
ระบบพวงมาลัย	แบบ		พวงมาลัยเพาเวอร์ ชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้ อัตราทด 20.4
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่นอกหัวเก๋ง)		8.4 ม.
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ที่ยาง)		7.7 ม.
แชสซี	แบบ		เหล็กรูปตัว I แบบขับเคลื่อนได้ ขับรูปด้วยกระบวนกรีดเย็น
	ขนาด		236 x 70 x 7 มม.
ระบบกันสะเทือน	หน้า		แหนบสปริงพร้อมโช้คอัพ 2 จังหวะ และเหล็กกันโคลงหน้า
	ท้าย		แหนบสปริงพร้อมโช้คอัพ เพิ่มความนุ่มนวลการขับขี่
ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์	แบตเตอรี่		12 โวลต์ 110 แอมป์ จำนวน 2 ลูก
	อัลเตอร์เนเตอร์		24 โวลต์ 90 แอมป์
ถัง AdBlue (แอดบลู)			20 ลิตร

น้ำหนักรถ

รายการ		รุ่น	PKE250CHLRA
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ตามกฎหมาย)			15,000 กก.
น้ำหนักบรรทุกรวมสูงสุด (ออกแบบ)			18,000 กก.
น้ำหนักแชสซี (โดยประมาณ)	หน้า		3,245 กก.
	หลัง		2,150 กก.
	รวม		5,395 กก.
สมรรถนะ	ความเร็วสูงสุด		133 กม. / ชม
	ความสามารถไต่ทางชัน		26.7% (14.95 องศา)

เกียร์อัตโนมัติ : 6 เกียร์เงินหน้า

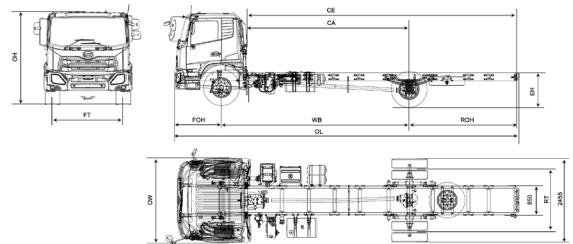
รุ่นเกียร์	1	2	3	4	5	6	ถอยหลัง
AL306	3.49	1.86	1.41	1.00	0.75	0.65	5.03

หมายเหตุ รายละเอียดต่างๆ ข้างต้นและทุกภาพที่ปรากฏในเอกสารนี้อาจมีอุปกรณ์พิเศษติดตั้งเพิ่มเติมอยู่ด้วย และอาจแตกต่างกับรถที่ออกจำหน่ายทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง

VERSION: 001 / 2024

ขนาด (หน่วย : มม.)

รุ่น	รหัส	OL	OW	OH	WB	FOH	ROH	EH	CA	CE	FT	RT
PKE250CHLRA		7,808	2,486	2,737	4,500	1,352	1,845	1,085	3,750	5,595	2,057	1,836



UD Trucks Corporation

บริษัท ยูดี ทรัคส์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
 199 หมู่ 1 ต.ศิระจรเข้ใหญ่ อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570  
 www.udtrucks.com/thailand | www.facebook.com/UDTrucksThailand  
 Call Center : 02-305-4452 | @udtrucksth



ตัวแทนจำหน่าย :

