

# Quester

Made to go the extra mile

เพื่องานขนส่งกระจายสินค้าและห้องเย็น  
รถบรรทุก 6x2 280 แรงม้า



ใหม่! จอแสดงผลแบบ LED  
พร้อมระบบแนะนำการขับขี่  
แบบเรียลไทม์ มั่นใจในความ  
สะดวกสบาย ประสิทธิภาพการ  
ขับขี่ และความปลอดภัย



พวงมาลัยดีไซน์ใหม่  
ทันสมัยยิ่งขึ้น แบบ 4 ก้าน  
ช่วยให้ขับขี่ง่ายขึ้น และมี  
เสถียรภาพมากขึ้น



ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า  
เพื่อความสะดวก และปลอดภัย



ระบบเบรกป้องกัน  
ล้อล็อก (ABS)



ระบบควบคุมความเร็วคงที่  
อัตโนมัติ (Cruise Control)

ภาพตกแต่งเพื่อการโฆษณาเท่านั้น

# M12.1 - CDE08N60R280JS9 REFRIGERATOR

เครื่องยนต์	
รุ่น	GH8 280 EC01
แบบ	ยูดี ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ แถวเรียง ไดเร็กอินเจกชั่น โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระดับมาตรฐานแก๊สไอเสีย	ยูโร 3 (มอก.2315-2551)
ระบบเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ไดเร็กอินเจกชั่น หัวฉีดไฟฟ้าควบคุมการฉีดด้วยอิเล็กทรอนิกส์
ความจุระบบกรอง	7,698 ซีซี
ความโตกระบอกสูบ x ช่วงชัก	110 x135 มม.
อัตราส่วนกำลังอัด	17.5 : 1
กำลังสูงสุด (ECE net)	280 แรงม้า(PS), 206 กิโลวัตต์ @2,200 รอบต่อนาที
แรงบิดสูงสุด (ECE net)	1,050 นิวตัน-เมตร @1,100 - 1,700 รอบต่อนาที
ระบบพวงมาลัย	พวงมาลัยเพาเวอร์ ชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้ อัตราทด 24.2
คลัตช์	แบบแห้ง แผ่นเดี่ยว ขนาด 430 มม. ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

น้ำหนักบรรทุก	
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด (GVW)	25,000 กก.
น้ำหนักแชสซีส์ หน้า	4,280 กก.
หลัง	3,500 กก.
รวม	7,780 กก.

สมรรถนะ			
ความเร็วสูงสุด	97.7 กม./ชม.	103.2 กม./ชม.	111.1 กม./ชม.
ความสามารถไต่ทางชัน ที่ (GVW 25 ตัน)	16.3 องศา (29.4%)	15.2 องศา (27.2%)	13.7 องศา (24.5%)
รั้วมีงเลี้ยวแคบสุด	11,855 มม. (ที่กันชน) / 11,105 มม. (ที่ยางหน้า)		

แชสซี	
ชนิดเฟรม	เหล็กรูปตัว I แบบขั้นบันได
ขนาด	300x90x7 มม. พร้อมเหล็กเสริมในหน้า 5 มม.
เพลลาหน้า	รีเวอร์ส เอลเลียต ไอ-บีม สมรรถนะการรับน้ำหนัก 7,500 กก.
เพลลาหลัง	แบบแบนโจ เพลลาลอย เฟืองไฮโปอยด์ ขับเคลื่อนเพลลาเดียว เฟืองท้ายทดเดียว พร้อมตุงลมยกเพลลาท้าย สมรรถนะการรับน้ำหนัก 23,000 กก.
อัตราทดเฟืองท้าย	4.89      4.63      4.30
ระบบกันสะเทือน หน้า	แหนบแบบพาราโบลิก 3 แผ่น พร้อมโช๊คอัพ 2 จังหวะ พร้อมเหล็กกันโคลง สมรรถนะการรับน้ำหนัก 7,500 กก.
ระบบกันสะเทือน หลัง	แหนบแบบหลายแผ่นอัดซ้อนกันจำนวน 8 แผ่น สมรรถนะการรับน้ำหนัก 23,000 กก.

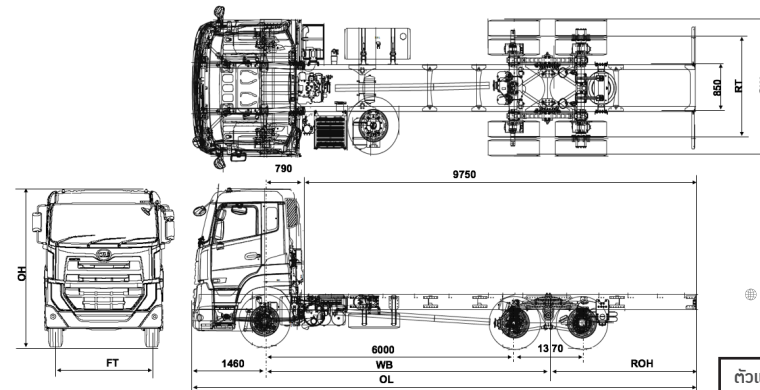
ระบบเบรก	
แบบ	ระบบเบรกกลล้น วงจรคู่แยกหน้า-หลัง พร้อมวาล์วปรับแรงดันลมเบรกตามน้ำหนักบรรทุก รวมทั้งระบบตั้งเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	แบบสปริงเบรกที่ล้อหน้าและล้อหลัง-หน้า
เบรกช่วย	เบรกไอเสีย EPG (Exhaust Pressure Governor)

ขนาดล้อและยาง	
กะทะล้อ	ขนาด 8.25 - 22.5, 10 รู
ยาง	295/80R22.5

หัวถัง	
แบบ	แบบที่นอน 1 เตียง, จุดรองรับหัวถังพร้อมโช๊คอัพ 4 จุด, ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
กระจกหน้า	แบบนิรภัยหลายชั้น (ลามิเนต : Laminated)
หน้าต่าง	แสดงลักษณะการขับที่ของตู้ขับ (Fuel Coaching) ความเร็ว ความเร็วรอบเครื่อง ระยะทาง แรงดันลม ความร้อน ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
เครื่องเสียง	Radio พร้อมช่องเสียบ USB MP3
เบาะนั่ง	เบาะนั่งแบบ air suspension ปรับตามน้ำหนัก
เข็มขัดนิรภัย	ล๊อค 3 จุด ตำแหน่งผู้ขับขี่ และผู้ช่วยผู้ขับขี่ พร้อมสัญญาณเตือนเข็มขัด

ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์	
แบตเตอรี่	12 โวลต์ 150 แอมป์ จำนวน 2 ลูก
อัลเตอร์เนเตอร์	24 โวลต์ 80 แอมป์
ถังน้ำมัน	405 ลิตร
กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	แบบไส้กรองกระดาษและกรองดักน้ำพร้อมไส้กรอง
ระบบระบายความร้อนเกียร์	ระบายความร้อนชุดเกียร์ด้วยน้ำหล่อเย็น
อุปกรณ์เสริม	กระจกไฟฟ้า ไฟแสดงความสูง ไฟตัดหมอก
ระบบความปลอดภัย	ระบบป้องกันล้อล๊อค (Anti Lock Brake System: ABS)
ระบบควบคุมความเร็ว	Cruise Control

รุ่นเกียร์	เกียร์ต่ำพิเศษ	1	2	3	
ST1199	12.11	8.08	5.96	4.42	
		4	5	6	
		3.36	2.41	1.77	
7	8	R1	1.32	1.00	12.66



ขนาดและสัดส่วน (มม.)	WB	OL	OW	OH	FT	RT	ROH
	6685	12000	2500	3220	2020	1835	3855

**หมายเหตุ** รายละเอียดต่างๆ ข้างต้นและทุกภาพที่ปรากฏในเอกสารนี้อาจมีอุปกรณ์พิเศษติดตั้งเพิ่มเติมอยู่ด้วย และอาจแตกต่างกับรถที่ออกจำหน่าย ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลง



**UD TRUCKS**

บริษัท ยูดี ทรัคส์ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด  
 199 หมู่ 1 ต.ศิระ-ราษฎร์ใหญ่ อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570  
 www.udtrucks.com/thailand    www.facebook.com/UDTrucksThailand  
 Call Center : 02-305-4452    @udtrucksth



VERSION: 001/2023

ตัวแทนจำหน่าย :