

小型トラックの後退灯及び排気ガスの再循環装置のリコールについて

平成 23年6月2日

リコール届出番号2759

平成23年6月2日、UDトラックス株式会社に車両を供給しているいすゞ自動車株式会社が下記のリコールを国土交通大臣に届け出しました。

対象車両をご愛用のお客様には、大変ご迷惑をおかけしまして誠に申し訳ございません。

ご愛用車の措置につきましては、販売会社よりご連絡・ご相談をさせていただきますので、点検・修理（無料）をお受けいただきますよう、よろしくお願い申し上げます。

対象車両をご愛用のお客様には大変ご迷惑をおかけいたしましたことを、心よりお詫び申し上げます。

1. 不具合の状況

- ① 小型トラックの手動変速機において、変速機がバックギヤに入っていることを検知する後退灯スイッチのハーネスの配索が不適切なため、ハーネスの固定ブラケットの振動によりハーネスが折れ曲がり、被覆が損傷することがあります。そのため、そのままの状態で使用を続けると、ハーネスが断線し、バックギヤに入っているにもかかわらず、後退灯が点灯しなくなるおそれがあります。
- ② 小型トラックのバン架装車または冷凍機架装車において、排気ガス再循環装置（EGRクーラ）の蛇腹管の強度が不足しているため、排気ガスの熱による伸縮により、当該蛇腹管に亀裂が発生することがあります。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進行し、排気ガスが漏れるおそれがあります。

2. 改善の内容

- ① 全車両、後退灯スイッチのハーネスを点検し、損傷している場合は後退灯スイッチを新品に交換するとともに、配索を変更します。また、ハーネスが損傷していなかったものは、配索を変更します。
- ② 全車両、車体形状を確認し、該当する車両は、EGRクーラを対策品と交換します。

3. 対象車両

- いすゞ自動車株式会社が製作し、UDトラックス株式会社が販売している小型トラックが対象です。

- 通称名はコンドルです。
- 型式、車台番号の範囲、製作期間、対象台数は次の通りです。

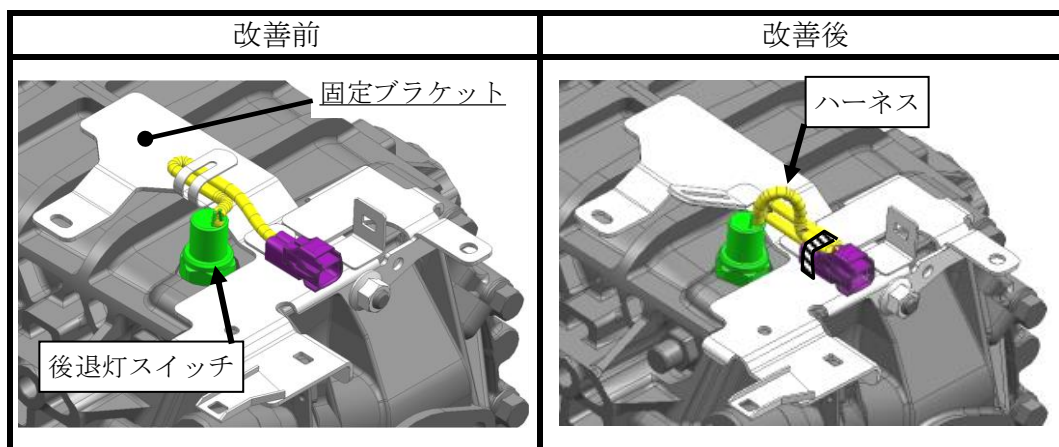
型式	対象車の含まれる車台番号の範囲 及び製作期間	対象台数	備考
BKG-BJR85A BKG-BJR85AD BKG-BJR85AN	BJR85-7000001～BJR85-7000109 平成19年3月12日～平成22年9月16日	79	①79
BKG-BJS85A BKG-BJS85AN	BJS85-7000001～BJS85-7000017 平成19年3月23日～平成21年12月1日	12	①12
BDG-BKR85A BDG-BKR85AD BDG-BKR85AN BDG-BKR85N BDG-BKR85R BKG-BKR85A BKG-BKR85AD BKG-BKR85AN BKG-BKR85AR	BKR85-7000002～BKR85-7000166 平成19年3月17日～平成22年10月15日	139	①139
PDG-BKR85YN	BKR85Y-7000001～BKR85Y-7000009 平成19年5月15日～平成22年4月1日	6	①6
BDG-BKS85A BDG-BKS85AD BDG-BKS85AN	BKS85-7000001～BKS85-7000021 平成19年7月10日～平成22年8月5日	17	①17
BKG-BLR85AN BKG-BLR85AR BKG-BLR85N	BLR85-7000001～BLR85-7000036 平成19年3月13日～平成22年8月7日	23	①20 ②14
BKG-BLS85AR	BLS85-7000001～BLS85-7000004 平成19年3月19日～平成22年10月6日	3	①3
BDG-BMR85AN BDG-BMR85AR BDG-BMR85N BKG-BMR85AN BKG-BMR85AR BKG-BMR85N	BMR85-7000001～BMR85-7000170 平成19年3月5日～平成22年10月9日	140	①113 ②62

型式	対象車の含まれる車台番号の範囲 及び製作期間	対象台数	備考
BKG-BMR85R			
BKG-BNR85AR	BNR85-7000001～BNR85-7000018 平成19年5月8日～平成22年8月6日	12	①12
BKG-BNS85AR	BNS85-7000001～BNS85-7000002 平成21年11月3日～平成22年9月3日	2	①2 ②1
PDG-BPR75N PKG-BPR75N	BPR75-7000002～BPR75-7000121 平成19年5月8日～平成22年10月9日	96	①96
BDG-BPR85AN BDG-BPR85AR BKG-BPR85AN BKG-BPR85AR	BPR85-7000002～BPR85-7000306 平成19年1月22日～平成22年10月7日	228	①171 ②109
BDG-BPS85AN BDG-BPS85AR	BPS85-7000002～BPS85-7000031 平成19年5月7日～平成22年8月7日	24	①15 ②12
計39型式	製作期間の全体の範囲 平成19年1月22日～平成22年10月15日	合計781台	①685 ②198

<ご注意>

- 対象車両の含まれる車台番号の範囲には、対象とならない車両もありますので、詳しくは最寄りのUDトラック販売会社にお問い合わせください。
- 対象車両の製作期間はご購入の時期とは異なります。

①改善箇所説明図



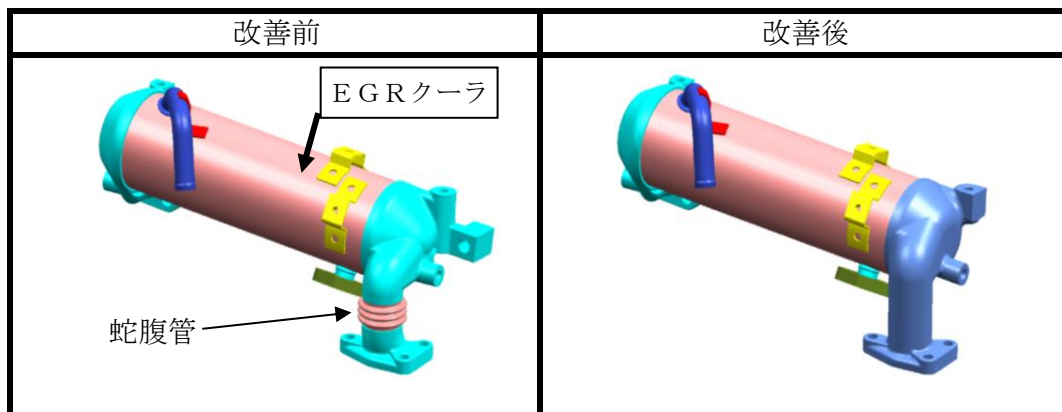
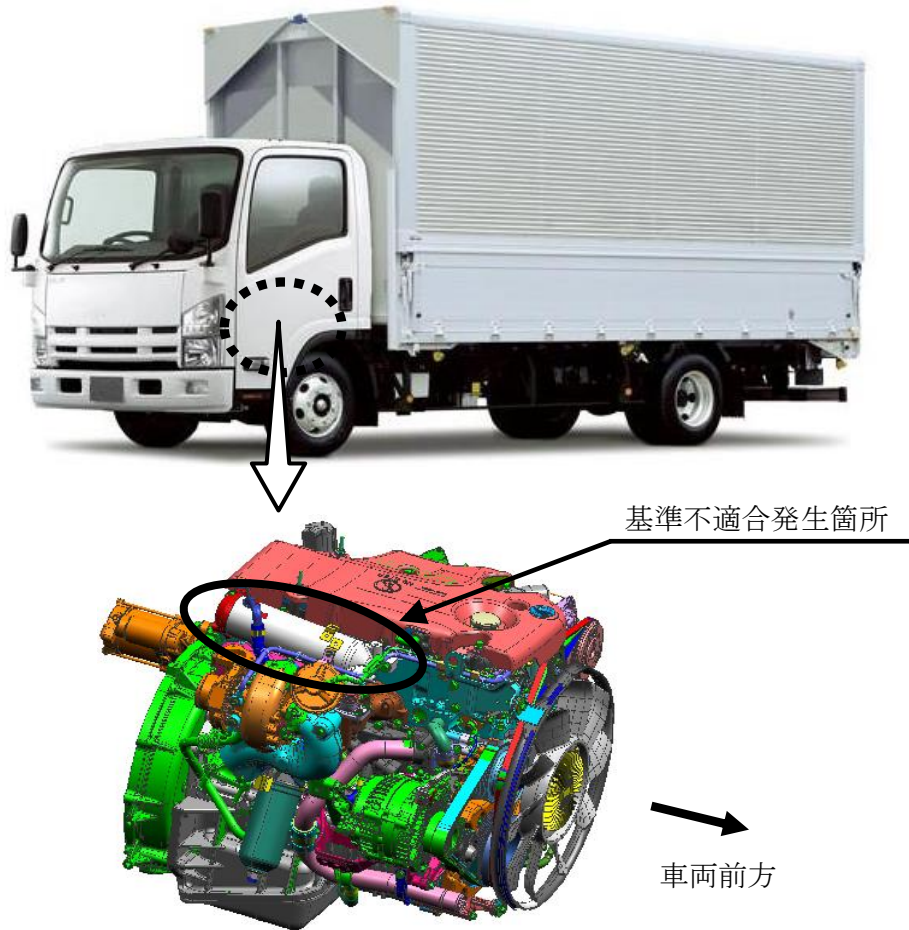
小型トラックの手動変速機において、変速機がバックギヤに入っていることを検知する後退灯スイッチのハーネスの配索が不適切なため、ハーネスの固定ブラケットの振動によりハーネスが折れ曲がり、被覆が損傷することがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、ハーネスが断線し、バックギヤに入っているのにもかかわらず、後退灯が

改善の内容：
 全車両、後退灯スイッチのハーネスを点検し、損傷している場合は後退灯スイッチを新品に交換するとともに、配索を変更する。また、ハーネスが損傷していなかったものは、配索を変更する。

識別：後退灯スイッチ近傍のフレームに識別ペイント（白色）を塗布する。

注：□ は、措置する部品を示す。

②改善箇所説明図



小型トラックのバン架装車または冷凍機架装車において、排気ガス再循環装置（EGRクーラ）の蛇腹管の強度が不足しているため、排気ガスの熱による伸縮により、当該蛇腹管に亀裂が発生することがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進行し、排気ガスが漏れるおそれがある。

改善の内容：

全車両、車体形状を確認し、該当する車両は、EGRクーラを対策品と交換する。

識別：エンジンのヘッドカバーに識別ペイント（黄色）を塗布する。

注：□ は、措置する部品を示す。